

# AXION 800, È TEMPO DI TIER 4FINAL

**Dopo l'anteprima del Sima, i quattro nuovi modelli hanno fatto il loro debutto in campo. Con il motore in prima linea**

■ di **Matteo Bernardelli**

**D**al teatro di posa del Sima di Parigi, dove hanno fatto la loro comparsa statica, alla sfilata di Metz. Sceglie ancora la terra di Francia Claas per promuovere la nuova serie Axion 800, con quattro modelli (850 da 264 cv, 840 da 250 cv, 830 da 235 cv, 810 da 215 cv). Si colloca così, in termini di potenza, fra le serie Axion 600 (con potenze da 158 e 184 cavalli) e la sorella maggiore della classe 900 (con potenze da 320 a 410 cavalli.)

A ispirare la nuova serie 800 è la più potente classe 900. In comune presentano infatti l'interasse lungo, con una distribuzione omogenea del peso (50% davanti e 50% dietro), oltre a un design compatto. Per assicurare la massima manovrabilità, il telaio frontale riprende la "forma a vespa", esattamente come l'Axion 900. Il gruppo dei radiatori è posizionato nel punto più largo del supporto per assale anteriore, mentre il motore è montato su una coppa dell'olio estremamente affusolata e integrata nel telaio, col vantaggio di migliorare l'angolo di sterzata. La capacità di sol-

levamento frontale è di 3,5 o 5,6 tonnellate, mentre posteriormente l'Axion 800 arriva fino a 10,2 tonnellate.

Aver rilevato nel 2003 la sezione trattoristica di Renault ha lasciato qualche segno. Ecco che - in comune con la serie 900 - la nuova serie Axion 800 è dotata di cabina con quattro punti sospensione idromeccanici registrabili, che consentono l'assorbimento delle vibrazioni in ogni condizione di lavoro, garantendo il maggiore comfort all'operatore. La struttura è a 4 montanti, la cabina in posizione avanzata, lo spazio interno per l'operatore e l'istruttore è maggiore, la visibilità è molto migliorata.

## Ftp a sei cilindri

Primo trattore Claas dotato di motore Stage IV (Tier 4F), la classe 800 dispone di motori a 6 cilindri Ftp con 6,7 litri di cilindrata e una coppia maggiore dell'8% rispetto alle versioni precedenti. Come primo passo, il nuovo Axion 800 dispone inizialmente di una trasmissione Hexashift con 6 marce in powershift e 4 gamme robo-



■ Il nuovo top di gamma (Axion 850, a sinistra), assieme all'Axion 840.

tizzate inseribili in modalità automatica Hexactiv; in futuro sarà disponibile anche la trasmissione variabile Cmatic.

Per rispondere alle esigenze di semplicità di gestione del mezzo, la nuova serie 800 utilizza il concetto collaudato e provato dell'Arion 500/600 nelle versioni Cis o Cebis. Cis è la versione base con distributori idraulici a controllo meccanico e rende il tutto ideale per quei clienti che desiderano un trattore tecnologico, ma più razionale nella gestione dei comandi. I trattori in versione Cebis sono dotati di sistema di gestione elettronica e display Cebis integrato sul bracciolo dell'operatore. La versione Cebis include inoltre funzioni di gestione intelligente delle svolte di fine campo e la possibilità di gestire attrezzature dotate di connessioni Isobus.

## Le macchine da foraggio

La filosofia Claas, legata alla più larga diffusione delle tecnologie innovative, approda anche sulle macchine da foraggio. I nuovi modelli Volto 900 (T), 800 (T) e 700 hanno soppiantato i precedenti modelli (870, 770 e 670), applicando il concetto Max Spread, un sistema caratterizzato dalla connessione tangenziale dei denti, grazie alla quale favorisce una notevole estensione del lavoro dei bracci quando si trovano allineati nella direzione di lavoro. I benefici si sentono in termini di aumento della produttività, velocità più elevate e maggiore manovrabilità, assicurata quest'ultima da un sollevatore di fine campo per le serie Volto 700 e 800 (optional per il 900).

È in arrivo, inoltre, il più grande ranghinatore singolo sul mercato. Si tratta del Liner 550 T, con una larghezza di lavoro di 5,20 m, ma versatile nell'utilizzo anche su trattori piccoli.

Con la nuova falciatrice frontale a dischi Disco 3200 F / Fc / Frc Profil, Claas presenta i tre successori delle consolidate falciatrici frontali Disco 3100 Profil. I diversi modelli sono disponibili con o senza condizionatori, oppure con condizionatori a rulli o flagelli. I modelli



■ Il più piccolo della serie: l'Axion 810.



■ Liner 550 T.

## LO SCORPION SI FA IN SEI

Dal quartier generale di Pfullendorf, nel Baden-Württemberg, dove vengono realizzati dal partner commerciale Kramer, alle aziende agricole. La scommessa di Claas sul segmento dei telescopici sta regalando al gruppo tedesco grandi soddisfazioni (1.500 unità vendute ogni anno dichiara Claas, il 10-11% del mercato europeo del settore). Il futuro degli Scorpion, introdotti nel 2005, è qui. Grazie a sei nuovi modelli (9055, 7055, 7044, che si affiancano a tre modelli compatti: 7035, 7030, 6030), più potenti e confortevoli sia in fase di guida e di manovra che per lo spazio in cabina, che consente anche agli

operatori più alti di muoversi agevolmente. La capacità massima di sollevamento nei due nuovi due modelli top di gamma (Scorpion 9055 e 7055) è stata incrementata fino a 5,5 tonnellate. L'altezza massima di sollevamento è di 8,80 e 7 metri, conseguenza anche di una potenza idraulica maggiorata. Il nuovo telaio, in particolare, colloca il punto di fissaggio del braccio telescopico molto in basso, consentendo in fase trasporto una superiore visibilità sul lato destro del mezzo. Il braccio telescopico, per garantire un maggiore confort, monta una sospensione che ammortizza le vibrazioni in fase di lavoro e

trasporto e che può essere attivata automaticamente ad una velocità pari o superiore ai 7 km/h e disattivandosi al di sotto di questa soglia. In tutti i modelli il cruscotto e il joystick sono stati riprogettati. Il raggio di sterzata dei nuovi modelli top di gamma è di 3.755 millimetri, mentre è di 3.750 millimetri per i restanti modelli.

Grazie al sistema "Smart handling" di Claas c'è ancora più spazio alla sicurezza contro i sovraccarichi. Più il carico trasportato è pesante, più la velocità d'abbassamento è lenta. I telescopici della Claas offrono inoltre una nuova funzione automatica, data dal ritorno automatico della benna. E basta premere un tasto sul joystick - una sorta di funzione "memory" - che è possibile portare l'attrezzo nella posizione prescelta. Per i modelli di fascia elevata, inoltre, interviene la funzione Smart Roding, che permette di combinare massima velocità e sterzata solo dell'assale, mantenendo i giri del motore a 1.800 al minuto (per i modelli 9055 e 7055) o 2.000 (per il modello 7044).

Infine, lo spazio in cabina. È considerato dalla Claas il punto forte della nuova gamma di telescopici: un maggiore spazio, che significa il 5% del volume in più e il 9% in larghezza. ■ **M.B.**



■ I modelli Scorpion 9055, 7055 e 7044 saranno disponibili dal prossimo ottobre, quelli compatti (7035, 7030 e 6030) dal prossimo febbraio 2014.

di nuova generazione sono stati ridisegnati e dotati di un telaio di sicurezza su tutta la circonferenza. Inoltre, la barra di taglio ora è molto più accessibile, rendendo il trasporto decisamente più facile e sicuro e semplificando le operazioni di pulizia e manutenzione, come la sostituzione dei coltelli.

### Le presse

Dallo stabilimento di Metz hanno brillato le nuove soluzioni per le presse. Caratteristiche comuni, la grande attenzione alla qualità del prodotto trattato e la semplicità d'uso, che rendono Claas particolarmente apprezzata in tutti i Paesi europei. La Claas Rollant 340 per balle a camera fissa lavora con una larghezza di raccolta di 2,10 m e produce balle ro-

tonde con rete o spago da 1,25 x 1,20 m. Vincente non soltanto per la semplicità di utilizzo, ma anche per la versatilità in tutte le condizioni. Grazie al sistema di taglio Roto Cut (già testato sul modello top di gamma Rollant 350RC), è possibile ottenere un elevato compattamento delle balle rotonde, associato a un'elevata qualità di taglio. Quattro file di denti spingono il prodotto in modo costante e centrale attraverso 14 coltelli posizionati a 70 mm di distanza uno dall'altro. Ogni minuto la macchina esegue oltre 7 mila sminuzzamenti, per assicurare un'alimentazione continua della camera di compressione e quindi un'uniforme compattazione delle balle. Ogni coltello montato sulla barra di taglio si inclina nel caso di urto contro corpi estranei, grazie alla molla pre-



■ Variant 385 RC.

caricata. Ingolfamenti all'ingresso possono essere rimossi velocemente dal sedile guidatore, usando la funzione Roto Reverse (sistema idraulico di reversibilità del rotore). Ispirata al modello progettato addirittura nel 1998, l'attuale Quadrant 2200 Advantage include il pick-up XXL con una larghezza di lavoro di 2,35 m e ruote tastatrici guidate. Ciò

permette un perfetto pick-up di andane di paglia ed erba ancora più larghe, senza dover limitare la velocità. Per aumentare la capacità produttiva, il pick-up può essere dotato in opzione di un sistema Pfs (Power feeding system), con una coclea di alimentazione continua. Dalla Quadrant 3200 ha ereditato anche il turbo fan con sistema di pulitura a ricir-

## CROP SENSOR ISARIA

Nel meeting di Metz, Claas ha presentato un nuovo strumento, che rilancia ulteriormente nell'ottica dell'agricoltura di precisione. Si tratta del sensore Claas Crop Sensor Isaria, in grado di calcolare in tempo reale la quantità di azoto che serve sul terreno. Facile da gestire, immediato e soprattutto molto preciso, anche nelle ore notturne.

Realizzato dalla società tedesca Fritzscheier per Claas, viene montato frontalmente al trattore ed è in grado di stabilire il fabbisogno di azoto necessario per qualsiasi coltura. Tutto questo automaticamente, mentre il trattore è in marcia, in un solo passaggio, senza bisogno di calibrare manualmente i sensori d'azoto. Una sola operazione, dunque, sia per calcolare la dose ottimale di fertilizzazione che la superficie destinataria della corretta distribuzione.

Il sistema di rilevamento opera valutando il

riflesso della luce delle piante, attraverso il quale la macchina elabora l'indice di vegetazione. Su tale parametro è poi possibile misurare la quantità di azoto che la pianta ha già assorbito al momento della misurazione, in modo che sia possibile confrontarla col valore teorico dello stadio attuale e trasmettere la dose da applicare per coprire il bisogno nutritivo delle piante. Attraverso la tecnologia innovativa del Crop Sensor Isaria viene anche misurata la densità della raccolta, grazie all'indice di biomassa (Ibi). Se l'indice di biomassa è inferiore a una determinata soglia che è impostata dall'agricoltore, il sensore trasmette il segnale direttamente alle attrezzature collocate posteriormente al trattore. In questo modo verrà erogata la quantità di fertilizzante necessaria per sopperire alla carenza rilevata. Per bilanciare le variabili di rendimento che si possono riscontrare sui diversi appezza-



menti o all'interno della stessa parcella superficiale, in modo da evitare squilibri nella concimazione, la strumentazione Crop Sensor Isaria utilizza la cartografia. Inoltre, accanto agli apporti di azoto reali e calcolati, il processo tiene conto della potenzialità del campo per assicurare a ogni parcella la giusta dose (calcolata in chilogrammi o litri per ettaro). A oggi, il sensore presentato a Metz da Claas è l'unico sensore d'azoto compatibile col sistema Isobus. ■ **M.B.**

## IL NUOVO IMPIANTO DI VERNICIATURA

A Metz la base operativa di Claas è attiva fin dal 1952 e da allora ha prodotto oltre 290mila presse. Nello stabilimento france-



se lavorano circa 400 dipendenti e il 75% della produzione (5mila presse/anno) viene esportato in Cile, Usa, Giappone, Cina, Sud Africa, Russia, Australia. La scorsa primavera è stato inaugurato il nuovo impianto di verniciatura, costato 8 milioni di euro, il più grande investimento degli ultimi anni. Una struttura all'avanguardia, esente da CO<sub>2</sub>, con un basso consumo energetico. Il procedimento di verniciatura è stato desunto dall'industria automobilistica e utilizza il pezzo come un catodo che viene immerso in una vasca riempita di una vernice acquosa anodizzata che si deposita sul catodo per conduzione elettrica. Ciò permette di ricoprire tutta la superficie del

pezzo immerso con un film uniforme di vernice. Una volta verniciati, i pezzi vengono puliti in pochi minuti. Dopo una seconda pulitura, necessaria per eliminare gli eccessi di vernice, i pezzi vengono passati in un forno a gas (45 minuti a 200 °C) per permettere l'asciugatura del primo strato di vernice.

Terminata la fase di raffreddamento, i pezzi sono indirizzati verso le cabine di verniciatura per l'applicazione dello strato di rifinitura e, una volta verniciati, vengono di nuovo asciugati in un secondo forno a gas (40 minuti a 130 °C). Dodici minuti più tardi, i pezzi conservano ancora una temperatura di 40 °C. ■ **M.B.**

colo d'aria, con il 150% di volume d'aria in più. Questo sistema protegge il gruppo legatore Claas dalla polvere, garantendo quindi una legatura di elevata qualità. Dalla cabina può essere regolata direttamente, grazie al meccanismo elettrico, opzionale, di gestione della legatura, la lunghezza della balla. Altra novità per il 2014 sono le

presse Variant a camera variabile. I modelli Variant 360, 365, 380 e 385 possono contare su di un pick nuovissimo XXL, con una larghezza di 2,35 m, il più grande installato su una pressa a balle rotonde. Il pick-up così ingrandito, adotta un sistema di tensione automatica di catena che permette di utilizzarla più a lungo con una manutenzione ridotta. Inoltre,

il serbatoio dell'olio ridimensionato (nuova capacità di 6,3 l contro i 3 litri precedenti) con filtro integrato e la lubrificazione automatica delle catene in continuo, contribuiscono a contenere al massimo i costi di manutenzione della pressa. Le balle vengono deposte nell'arco di soli sei secondi. E l'apertura e la chiusura della porta posteriore (tempo di le-

gatura escluso) sono state velocizzate del 30% rispetto ai modelli precedenti. Disponibile, per monitorare la qualità della raccolta, un misuratore di umidità già utilizzato nella Quadrant. Integrato nella porta posteriore sinistra, calcola il grado di umidità della materia e trasmette l'informazione alla consolle Claas Communicator 2. ■